



Log Max 6000V



HEADS ABOVE THE COMPETITION

logmax.com

¡LA ESPERA TERMINÓ!

El nuevo Log Max 6000V ya está aquí. El líder de ventas LM 6000B se actualiza para satisfacer aún mejor sus necesidades.

Para poder ofrecerle los mejores productos, actualizamos continuamente nuestros cabezales.

Siguiendo con nuestra filosofía de ofrecer los mejores productos, trabajamos de forma conjunta con clientes para hacer de nuestros cabezales los más competitivos y versátiles.

Por ello, estamos orgullosos de lanzar nuestro nuevo miembro de la familia: 6000V

6000V

Algunas mejoras introducidas en nuestro cabezal Log Max 6000V:

- La función de medición de longitud se actualiza para ofrecer los mejores resultados de medición posibles.
- El bastidor ha sido reforzado para aumentar su vida útil.
- Un nuevo cilindro hidráulico ha sido desarrollado para las cuchillas principales con nuevos elementos para hacerlo más resistente.
- Bulones reemplazables para el cilindro del eslabón de sujeción de forma que se simplifiquen las labores de mantenimiento
- Equipado con nuestra sierra más inteligente True-Cut 218/318.

ACTUALIZACIONES

01

MEJORA DE LA FUNCIÓN DE MEDICIÓN DE LA LONGITUD



Para ofrecer los mejores resultados, hemos realizado algunos cambios en el sistema de medición de longitud.

Hemos actualizado la fabricación del cilindro, el circuito hidráulico y hemos reforzado el brazo de la rueda de medición y su acoplamiento.

También tenemos una unidad de rueda de medición completamente nueva y de mayor tamaño.

En conjunto, los cambios permitirán que la rueda de medición siga el contorno del fuste aún mejor y proporcionará una medida aún más exacta si cabe.

02

UNA UNIDAD DE SIERRA IMPRESIONANTE

318 TrueCut



True-Cut es nuestra sierra más inteligente y rápida, además de contar con tensión automática de la cadena.

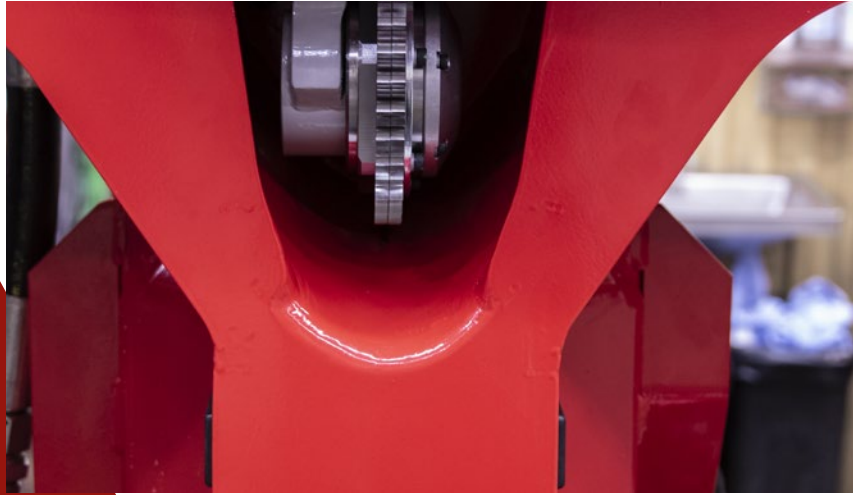
Las soluciones de válvulas integradas detectan continuamente la velocidad del motor y ajustan la bajada de sierra en consecuencia.

True-Cut mantiene una velocidad de cadena casi constante de 40 m / s durante todo el ciclo de corte. True-Cut está optimizado en fábrica y no debería necesitar más cambios de configuración en el campo.

(Para que True-Cut funcione correctamente, se requiere un flujo mínimo de 200 l / min y una presión mínima de 250 bar).

03

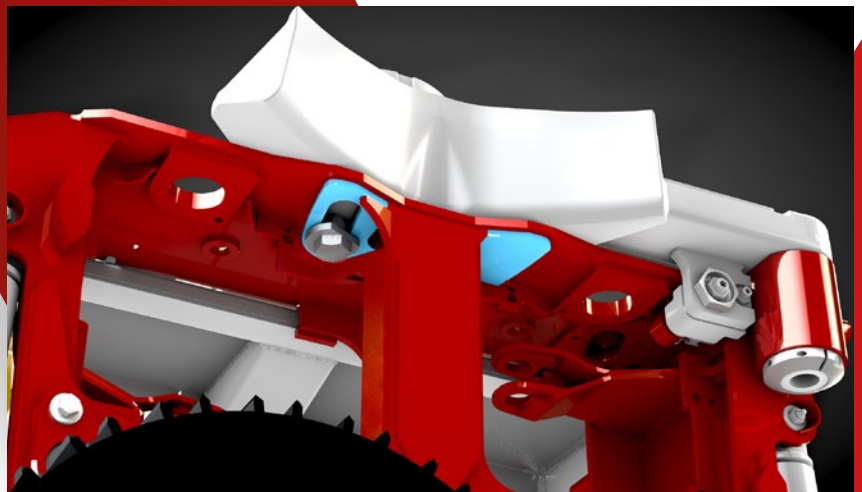
BASTIDOR REFORZADO ALREDEDOR DEL AGUJERO DE LA RUEDA DE MEDIDA



Para mejorar la durabilidad y vida útil del bastidor, hemos modificado el diseño del orificio de la rueda de medición. También reforzamos los topes para los brazos del rodillo, de forma que cuando se encuentren en posición cerrada, aumente la resistencia y estabilidad del bastidor internamente.

04

BASTIDOR REFORZADO ALREDEDOR DE LA CUCHILLA SUPERIOR



Para aumentar la durabilidad y reducir el riesgo de grietas en el bastidor, hemos creado un accesorio de refuerzo para la cuchilla superior.

El bastidor se refuerza en la línea principal, en el lugar donde la cuchilla superior se desliza sobre éste, aumentando la durabilidad del mismo.

ACTUALIZACIONES

05

BULONES EXTRAIBLES EN EL CILINDRO DEL BRAZO DE SUJECCIÓN

Los bulones del cilindro del brazo de sujeción se atornillan en ambos extremos. Esta modificación simplifica las labores de servicio diaria y el mantenimiento.



El cilindro de la cuchilla de desrame ha sido modificado. Las cogidas de los extremos han sido reforzadas, dando como resultado una mayor vida útil del cilindro.

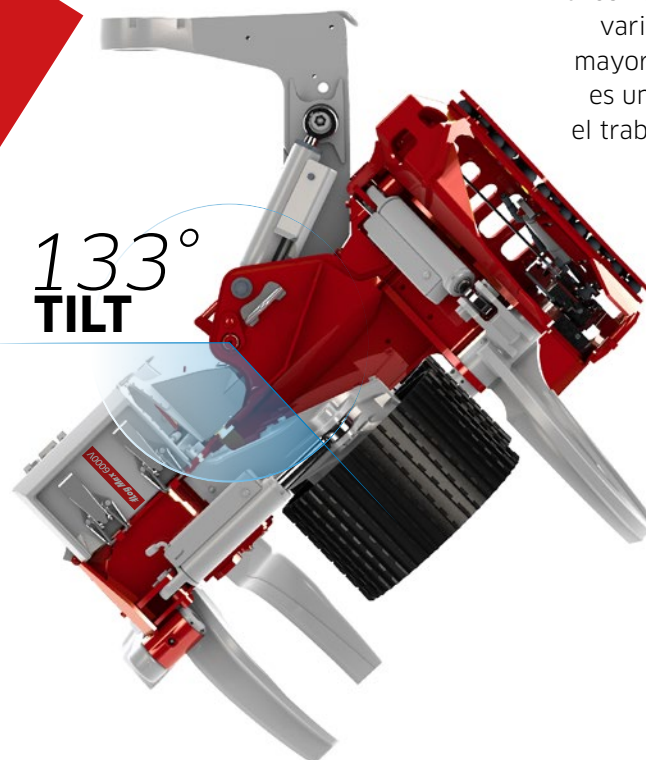
06

NUEVO CILINDRO HIDRÁULICO REFORZADO PARA LAS CUCHILLAS PRINCIPALES

El ángulo de inclinación del cabezal se ha incrementado en 5°. Esta variación le da a la unidad una mayor movilidad, lo que siempre es una ventaja. También mejora el trabajo del operador en pendientes pronunciadas.

07

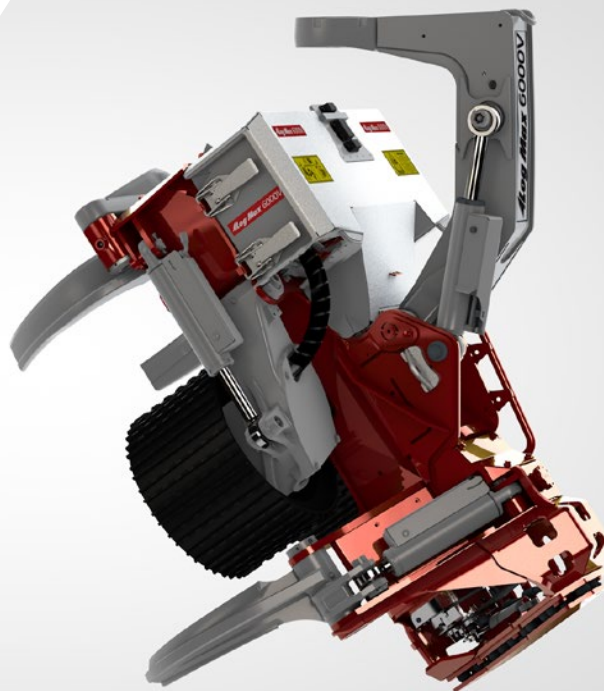
AUMENTO DEL ÁNGULO DE INCLINACIÓN



08

NUEVO DISEÑO DE CARCASA

La cubierta principal se ha actualizado para adaptarse al diseño de la unidad. Se han modificado los tiradores para abrir la cubierta con el fin de mejorar la ergonomía.



Para facilitar los trabajos de mantenimiento, 6000V tiene fácil acceso a los puntos de lubricación. Toda la lubricación se puede hacer cuando la unidad está en una posición elevada, lo que aumenta la seguridad y reduce el tiempo de inactividad.

09

ACCESO MÁS FÁCIL A LOS PUNTOS DE ENGRASE

10

ARANDELAS DE BLOQUEO PARA BRAZOS DE RODILLOS

Para aumentar la estabilidad de la fijación del brazo del rodillo, hemos agregado un nuevo anillo de bloqueo. Se localiza en el medidor de diámetro y se puede ajustar cuando sea necesario. Este cambio aumenta la durabilidad del componente.



ACTUALIZACIONES

11

NUEVA PROTECCIÓN DE MANGUERAS EN EL BASTIDOR

El bastidor ha sido equipado con una nueva protección de las mangueras que discurren por ambos lados del mismo.

La imagen muestra la protección en el lado izquierdo de la unidad, que protege las mangueras del cilindro del brazo de sujeción. En el lado derecho, ensamblamos una nueva placa soldada que protege las mangueras desde la máquina base.



Para aumentar la estabilidad y la durabilidad del bastidor, hemos reforzado el tope mecánico de la cuchilla inferior. El refuerzo se encuentra dentro del bastidor, en el interior del tanque de aceite.

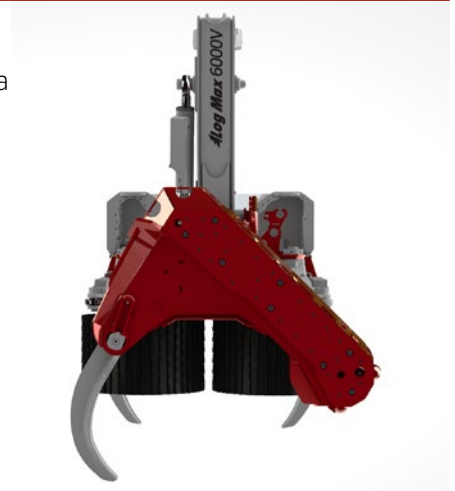
12

TOPES REFORZADOS PARA CUCHILLA INFERIOR

13

NUEVA GEOMETRÍA DE CAJA DE SIERRA

Modificación de la geometría de la caja de sierra para proporcionar un posicionamiento óptimo del espadín durante el corte. Facilita un ciclo de corte más rápido y minimiza el riesgo de que la madera se rompa durante el proceso de tronzado.



El cabezal ha sido equipado con tuercas esféricas para la fijación de los rodillos en los motores, incrementando de esta forma su sujeción.

14

TORNILLOS DE CABEZA ESFÉRICA

EQUIPO EXTRA

NUEVO DISEÑO EN TANQUE DE MARCAJE A COLOR

Con el fin de facilitar el acceso al rellenar los tanques de marcaje de color, se les ha dado un nuevo diseño a los tanques.



TRAZADO DE MANGUERA MODIFICADA PARA LA UNIDAD DE MARCADO EN COLOR

Para reducir el riesgo de daños, hemos modificado el trazado de la manguera de marcaje de color. Hemos movido las mangueras al interior del bastidor separándolas de las adyacentes, evitando así el desgaste innecesario de las mismas.



BRAZO DE SUJECIÓN DEL CABEZAL REFORZADO

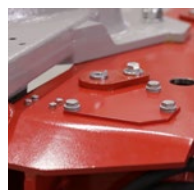
Hemos modificado los refuerzos en el brazo de sujeción para mayor estabilidad e incremento de la vida útil del mismo.

Es un complemento ideal con cuchillas de procesamiento y montaje en excavadoras.



NUEVO CONJUNTO PARA FUNCIÓN DE CUCHILLA SUPERIOR HIDRÁULICA

Para simplificar el montaje y la adaptación a antiguos modelos, se ha creado un nuevo conjunto para equipar su cabezal con una cuchilla superior hidráulica.



CUCHILLAS PROCESADORAS DE NUEVO DISEÑO

Nuevo Kit para equipar su cabezal con cuchillas procesadoras. El conjunto incluye cuatro cuchillas: Una cuchilla superior que tiene un borde reemplazable soldado. Unas cuchillas de desrame, izquierda y derecha, que tienen un diseño modificado en la punta, realizada para facilitar el trabajo con árboles apeados. También incluye una cuchilla inferior que ha sido equipada con un nuevo diseño de tope mecánico contra el bastidor en su posición cerrada.



KIT XT

Ahora puedes equipar tu 6000V con un kit eXTreme. El kit incluye un brazo de sujeción en fundición reforzada y una nueva placa de protección fija reforzada. Gracias al kit XT, su 6000V cumplirá con la demanda de las operaciones más difíciles como lo hacen los cabezales de la serie XT.

6000Y EN NÚMEROS

Dimensiones y peso		
Peso (inc.rodillos de alimentación, rotator y placa de protección inferior)	1342 kg	2,958 lbs
Anchura mínima brazos cerrados	1235 mm	48.6"
Anchura máxima brazos abiertos	1689 mm	66.5"
Altura hasta cuchilla superior	1648 mm	64.8"
Altura hasta rotator	1682 mm	66.2"
Diámetro de desrame máximo para cobertura completa	500 mm	17.3"
Máximo diámetro de corte	720 mm	28.3"
Mínima apertura entre rodillos	15 mm	0.6"
Máxima apertura entre rodillos	625 mm	24.6"
Máxima apertura de cuchillas para el desrame	641 mm	25.2"

Tipos de sierra			
Equipo	Saw 218/318	*Saw 218/318 True-Cut	Saw 318
Motor de sierra	19 ccm - 1.16 cu in	*19 ccm - 1.16 cu in	30 ccm - 1.83 cu in
Capacidad máxima de corte Ø	650/710 mm - 25.6"/28"	650/710 mm - 25.6"/28"	660/720 mm - 26"/28.3"
Velocidad de cadena	max 40 m/s - 131 ft/sec	max 40 m/s - 131 ft/sec	max 40 m/s - 131 ft/sec
Espadín sierra estándar	549518-175	549518-175	549518-475
Espadín sierra opcional	549518-182	549518-182	549518-482
Cadena de sierra	88/95 DL	88/95 DL / 89/96 DL	92/99 DL
Paso de cadena de sierra	0.404	0.404	0.404
Piñón de sierra	12Z	13Z	18Z
Engrase de cadena	Sí	Sí	Sí
Sensor de control de corte	Sí	Sí	Sí
Tratamiento de tocones	opcional	opcional	opcional
Depósito de aceite para la cadena	33 liters - 8.7 US gal.	33 liters - 8.7 US gal.	33 liters - 8.7 US gal.

*Requisitos para unidad de sierra True Cut:

Caudal mínimo: 200 l/min

Mínima presión hidráulica: 250 Bar a la salida de la bomba

Mínima potencia hidráulica requerida: 85 kW en bomba

Brazo de articulación	
Movimiento del brazo	133°
Par de elevación del brazo	7,2 kNm - 5,310 lbf-ft
Rotator	Indexator AV17S, Indexator H182
Par de giro máximo de rotator	3,3 kNm - 2,433 lbf-ft
Máximo tamaño de grúa, par de elevación bruto	210 kNm - 154,888 lbf-ft

Componentes hidráulicos	
Flujo máximo	330 l/min - 87 us.gal/min
Flujo mínimo	200 l/min - 53 us.gal/min
Presión	max 280 bar - 4,061 psi, min 250 bar - 3,625 psi
Máx. potencia hidráulica a las revoluciones de trabajo	ca. 154 kW
Mín. potencia hidráulica a las revoluciones de trabajo	ca. 84 kW
Máx. potencia de motor recomendada en máquina base	ca. 188 kW - 250 HP
Mín. potencia de motor recomendada en máquina base	ca. 103 kW - 140 HP

Alimentación			
Tipo de motor	Fuerza teórica	Fuerza de alimentación calculada	Velocidad de alimentación calculada
857cc (standard)	28,7 kN - 6,452 lbf	26,3 kN - 5,912 lbf	5,0 m/s - 16.4 ft/s
934cc (opt.)	31,3 kN - 7,036 lbf	28,5 kN - 6,407 lbf	4,6 m/s - 15 ft/s

Peso en equipamiento estándar	
Rotator Indexator H182	64 kg - 141 lbs
Rotator Indexator AV17S	62 kg - 136 lbs



V ***SERIES***

HEADS ABOVE THE COMPETITION

logmax.com